

ATLAS-Zinke - eine für andere Tiefenlockerer unerreichbare Vielseitigkeit. Arbeitsteile für eine tiefe Bodenlockerung mit gesinterem Carbidhartmetall als Standard, kompatibel mit Tiefenlockerern U 638 und U 632



Mit den ATLAS - Zinken können verschiedene Bodenbearbeitungsaufgaben ausgeführt werden. Die Vielseitigkeit besteht in Konfiguration des Tiefenlockerers mit einem schmalen Meißel bzw. einer Stoppelschar.



Vorteile von Tiefenlockerern mit ATLAS-Zinken:

- höhere Arbeitskultur
- Minimierung der Zeitverluste für den Teilaustausch
- reduzierter Bedarf an Befestigungsschrauben
- Minimierung zusätzlicher Maschinenverfahrwege
- 5-10 mal längere Lebensdauer

Das System zum schnellen Austausch von Arbeitsteilen war noch nie so einfach. Die Maschine kann einfach und schnell von der Stoppelbearbeitung auf ein Tieflockerungssystem, das für einen Tiefenlockerer typisch ist, umgestellt werden.

Mit den ATLAS - Zinken können verschiedene Bodenbearbeitungsaufgaben ausgeführt werden. Die Vielseitigkeit besteht in Konfiguration des Tiefenlockerers mit einem schmalen Meißel bzw. einer Stoppelschar.

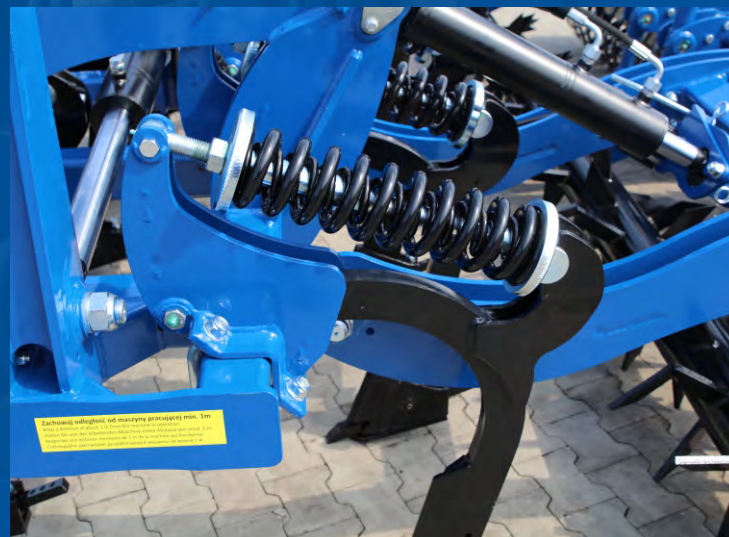


Durch den Einsatz von ATLAS-Zinken kann die Maschine als ein Tiefenlockerer mit einem Fräsmesser oder als ein moderner Pfluggrubber mit einer Stoppelschar betrieben werden. In jedem Fall sind die Zinken mit gesintertem Carbidhartmetall ausgestattet (Fräsmesser, Stoppelschar, Meißel und Grindelabdeckung).



EIGENSCHAFTEN

- steife Ausführung, hydraulisch klappbar und gezogen
- Doppelbalkenrahmen
- universelle ATLAS-Zinke
- Überlastabsicherung mit Federn (Doppelfeder)
- maximale Arbeitstiefe bis 35 cm
- Arbeitsteile mit gesintertem Carbidhartmetall als Standard
- möglicher Einsatz als Tiefenlockerer oder Stoppelgrubber
- Mulcherwalze als Option
- Anbaumöglichkeit von Sämaschinen: Delimbe oder APV



Die Maschine ist standardmäßig mit der Kupplung für einen Kreisgrubber oder eine andere Bodenbearbeitungsmaschinen ausgestattet, die ATLAS-Zinke mit aufgeschweißten Arbeitsteilen und eingebautem gesintertem Carbidhartmetall.



EIGENSCHAFTEN

- steifer Rahmen, standardmäßig mit der Kupplung für eine Nebenmaschine
- Einbalkenrahmen
- Tiefenlockerer 3,0 mit der Umbaumöglichkeit bis 4,0 m
- universelle ATLAS-Zinke
- Überlastabsicherung mit Federn (Doppelfeder)
- maximale Arbeitstiefe bis 35 cm
- Arbeitsteile mit gesintertem Carbidhartmetall als Standard
- hydraulische Kupplungsverstellung als Option
- Maschinenrahmen für den Einsatz mit den Maschinen mit dem Zapfwellenantrieb





Doppelfeder der Non-Stop-Absicherung



Eine ATLAS-Zinke eingestellt für den Einsatz als Tiefenlockerer



Kupplung für eine Nebenmaschine



Atlas

Arbeitselemente

