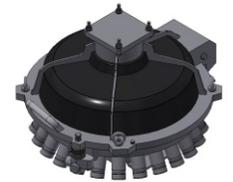
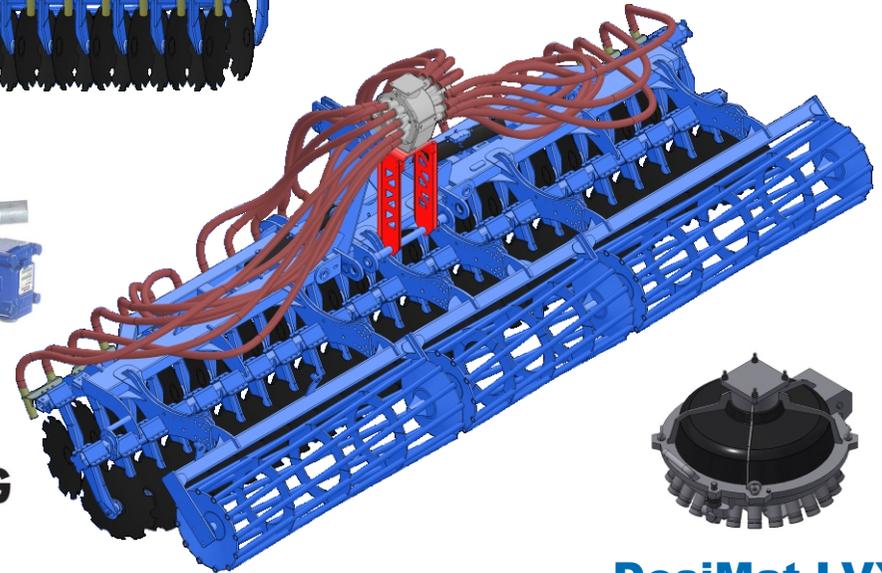
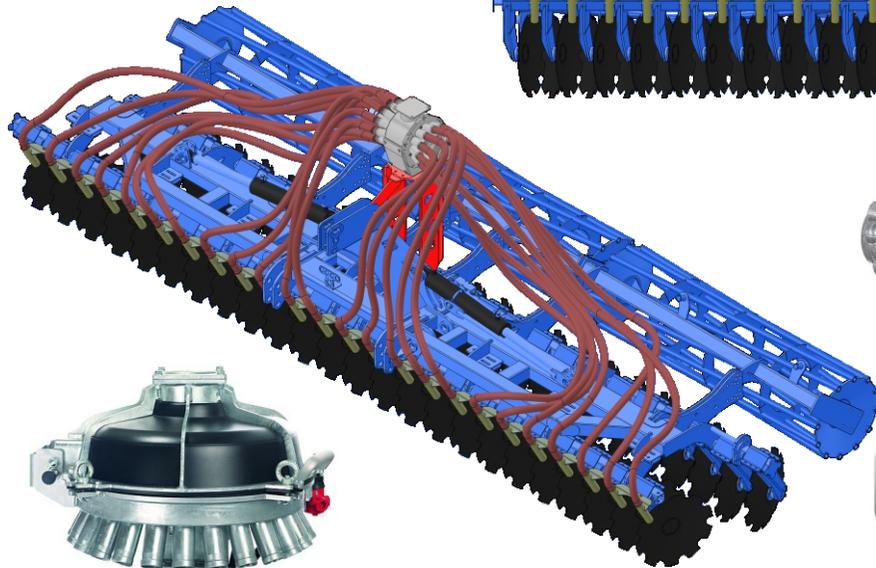
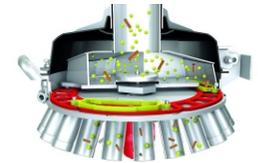
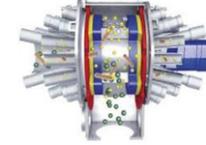
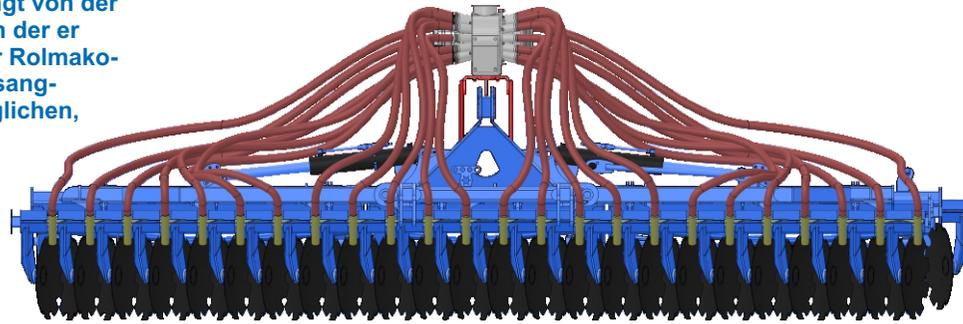


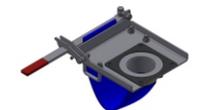
Die Wahl des Vogelsang-Gülleverteilers hängt von der Breite der Bodenbearbeitungsmaschine, an der er angebaut wird, ab. In der breiten Palette der Rolmako-Maschinen finden Sie Geräte, die mit Vogelsang-Applikatoren kompatibel sind und es ermöglichen, Düngung und Bodenbearbeitung in einem Arbeitsgang auf dem Feld durchzuführen.



DosiMat LVX



ExaCut ELC



Feststoffabsetzbehälter



IDEAL ANGEPASSTES SCHNEIDWERK
Hauptteil ExaCut

Lüftung
Der Luftauslauf bewirkt die Effizienzsteigerung durch hohe Verteilgenauigkeit.

Selbstschärfendes Schneidwerk
Ständige Schärfe innerhalb des ganzen Betriebszyklus dank einem einfachen Richtungswechsel.

Zweiteilige Schneidelemente
Minimaler Stoffverbrauch dank modularer Bauweise, was maximale Wirtschaftlichkeit gewährleistet

Exzentrischer Regler
Der optimale Druck auf die Oberfläche, der effizientes Schneiden und beste Materialnutzung.

Zusammengepasste Geometrie es Schneidwerks und Messers
Bewährter Schereffekt: Perfekte Schneidwinkel zwecks maximaler Schneideffizienz

Werkstoffkombination
Die Anpassung des Härtegrades des Schneidelements und des Messers sorgt für eine lange Lebensdauer.

Hersteller von Premium-Marke
im Bereich der Antriebstechnik

Präzise Verteilung
(anhand von DLG-Tests)
Optimale Genauigkeit der Verteilung für eine gleichmäßige Nährstoffversorgung

Maximale Flexibilität
Universelle Anwendungsanpassung: Regelung der Durchsatzleistung, Anzahl der Ausläufe, Schlauchdurchmesser und Einlaufvarianten

Bedienungsfreundlich
Einfacher Austausch von Teilen in kurzer Zeit und ohne Demontage.

Kompaktes leichtes Gehäuse

Rotortechnologie
zur Gewährleistung des störungsfreien Betriebs

Abscheider von schweren Werkstoffen
Abscheidung von Fremdkörpern zum Schutz der gesamten Einheit

Schutzabdichtung
Spezielle Dichtung zum Schutz des Hydraulikkreislaufs und zur Gewährleistung maximaler Betriebssicherheit

